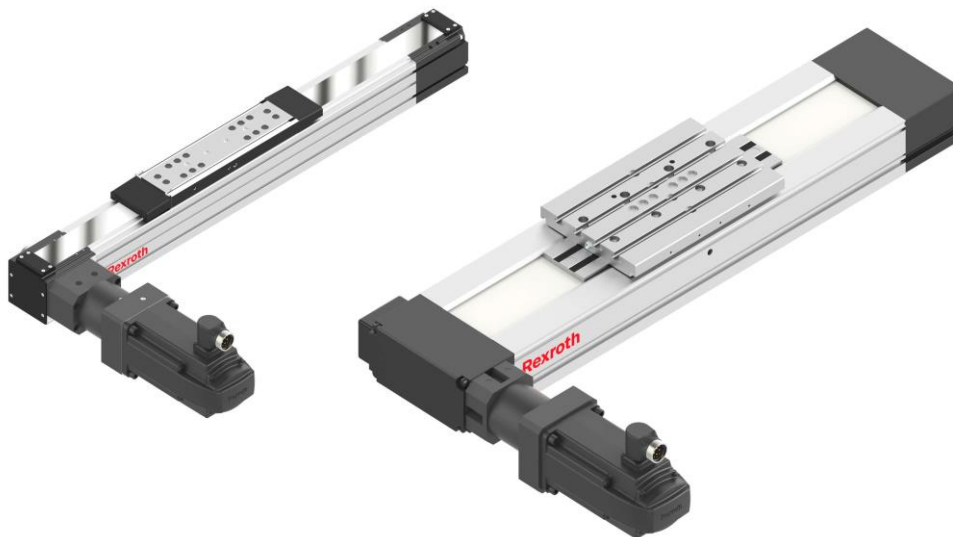


## Osie z napędem pasowym firmy Bosch Rexroth wyposażone w nowe serwomotory - poziom dynamiki taki sam jak przy zastosowaniu silnika liniowego

Osie z napędem pasowym firmy Bosch Rexroth w połączeniu z najnowszą generacją serwowatorów synchronicznych uzyskują wydajność, prędkość i dynamikę na poziomie, który wcześniej był możliwy do uzyskania wyłącznie przy użyciu silnika liniowego. W porównaniu z osiami napędzanymi bezpośrednio, koszty systemu są nawet o 40% niższe. Dzięki kolejnym innowacjom konstrukcyjnym są one jeszcze bardziej ekonomiczne.



Mniejsza ilość czasu nieproduktywnego zwiększa wydajność niewielkim kosztem. Kluczowe w tej kwestii jest dysponowanie osiami liniowymi o wysokiej dynamice, ze stopniem precyzji i sztywności dopasowanym do

Kontakt dla dziennikarzy:  
Bosch Rexroth Sp. z o.o.  
Magdalena Chmielewska  
Tel.: (22) 738 18 80  
magdalena.chmielewska@boschrexroth.pl

## INFORMACJA PRASOWA

PI080128

danego zastosowania. Połączenie napędu pasowego oraz najnowszej generacji serwomotorów synchronicznych MS2N stawia firmę Bosch Rexroth w czołówce w zakresie dynamiki. Osie z przekładnią pasową wyposażone w systemy szynowe z łożyskami kulkowymi uzyskują przyspieszenia do 50 m/s<sup>2</sup> oraz maksymalną prędkość 5 m/s. W wersjach z prowadnicami rolkowymi, możliwa do uzyskania jest maksymalna prędkość 10 m/s.

Serwomotory osiągają maksymalne prędkości obrotowe do 9000 obr./min i są w stanie zapewnić szeroki zakres momentów maksymalnych zaczynających się od 3,8 Nm w 50 wersjach dostępnych do zamówienia. Tryb „field-weakening” dostępny w połączeniu ze sterownikami IndraDrive również zwiększa zakres użytecznego momentu obrotowego i prędkości poza limit napięcia. Ogólnie rzecz biorąc, osie z napędami pasowymi uzyskują podobną dynamikę jak te z silnikami liniowymi, co znacznie skraca czas obsługi i pozycjonowania, np. w aplikacjach pakowania.

### Szybkie i kompaktowe rozwiązanie

Oś z napędem pasowym jest jednocześnie bardzo kompaktowym rozwiązaniem, gdyż serwomotor jest zamontowany poza obszarem roboczym. Opcjonalnie silniki są dostępne ze zintegrowanymi wentylatorami lub układem chłodzenia wodą. Dzięki temu w pobliżu wózka nie występuje niepożądane nagrzewanie lub pola magnetyczne. Zastosowanie opcjonalnego hamulca eliminuje konieczność montażu elementów zaciskowych lub zewnętrznych urządzeń zatrzymujących. Ponadto, rozwiązanie to nie wymaga stosowania prowadników e-chain oraz zewnętrznych systemów pomiaru położenia. Zapewnia to oszczędność miejsca, która jest bardzo korzystna, szczególnie w warunkach ograniczonej przestrzeni. Użytkownicy mogą również wykorzystywać przełożenie przekładni oraz uzwojenie silnika, aby dostosować układ napędowy do parametrów danego zastosowania, bez konieczności modyfikacji przestrzeni montażowej. Napęd pasowy jest mniej wrażliwy na pył i inne zanieczyszczenia, a poza tym może być stosowany w trudnych warunkach.

Możliwość gromadzenia wszystkich potrzebnych danych elektrycznych i mechanicznych osi w enkoderze w niedalekiej przyszłości sprawi, że pierwszy rozruch będzie znacznie łatwiejszy. Ponadto, nowe serwomotory

Kontakt dla dziennikarzy:  
Bosch Rexroth Sp. z o.o.  
Magdalena Chmielewska  
Tel.: (22) 738 18 80  
magdalena.chmielewska@boschrexroth.pl

## INFORMACJA PRASOWA

PI080128

oraz zintegrowane funkcje bezpieczeństwa sterowników IndraDrive ułatwiają spełnienie wymogów w zakresie bezpieczeństwa funkcjonalnego zgodnych z obowiązującymi normami.

Moduły MKR, MLR oraz CKR firmy Bosch Rexroth oferują szeroki wybór gotowych do zainstalowania osi liniowych z napędem pasowym. Obsługują one przesunięcia o długości do 9400 mm z milimetrową precyzją. W porównaniu z osiami z silnikami liniowymi, w wersjach z napędem pasowym wyposażonych w nowe silniki synchroniczne, korzyści w zakresie kosztów zwiększają się proporcjonalnie do długości skoku i sięgają nawet 40 %, już w przypadku przemieszczeń o średniej długości.

*Wydajność, precyzja, bezpieczeństwo i energooszczędność to cechy charakteryzujące napędy i sterowania firmy Bosch Rexroth, które wprawiają w ruch maszyny i urządzenia każdego formatu. Przedsiębiorstwo posiada szerokie doświadczenie w aplikacjach mobilnych, maszynowych i projektowych, jak również automatyzacji przemysłu. Doświadczenie to wykorzystuje przy opracowywaniu innowacyjnych komponentów, indywidualnych rozwiązań systemowych oraz usług. Bosch Rexroth oferuje swoim klientom kompleksowe rozwiązania z zakresu hydrauliki, napędów elektrycznych i sterowań, przekładni oraz techniki przemieszczeń liniowych i montażu. Przedsiębiorstwo, obecne w ponad 80 krajach, osiągnęło w 2018 roku obroty w wysokości 6,2 mld euro przy zatrudnieniu na poziomie 32,300 pracowników.*

Więcej informacji: [www.boschrexroth.pl](http://www.boschrexroth.pl)

*Grupa Bosch jest wiodącym w świecie dostawcą technologii i usług. Zatrudnia około 410 000 pracowników na całym świecie (wg danych z 31 grudnia 2018) i wygenerowała w 2018 roku obrót w wysokości 77,9 mld euro. Firma prowadzi działalność w czterech sektorach: Mobility Solutions, Industrial Technology, Consumer Goods, and Energy and Building Technology. Grupę Bosch reprezentuje spółka Robert Bosch GmbH oraz około 440 spółek zależnych i regionalnych w 60 krajach świata. Z uwzględnieniem dystrybutorów i partnerów serwisowych, Bosch jest obecny w ok. 150 krajach na świecie. Rozwój, produkcja oraz sieć sprzedaży na całym świecie stanowią podstawę dalszego wzrostu przedsiębiorstwa. Strategicznym celem Grupy Bosch jest dostarczanie rozwiązań dla świata zintegrowanego w internecie. Grupa Bosch zatrudnia 69,500 współpracowników w zakresie badań i rozwoju w 125 miejscach na całym świecie. Innowacyjne produkty i usługi Bosch poprawiają jakość życia, jednocześnie budząc entuzjazm użytkowników. Bosch tworzy technologię, która jest „bliżej nas”.*

Więcej informacji: [www.bosch.pl](http://www.bosch.pl), [www.bosch-prasa.pl](http://www.bosch-prasa.pl) oraz <http://twitter.com/BoschPresse>.

Kontakt dla dziennikarzy:  
Bosch Rexroth Sp. z o.o.  
Magdalena Chmielewska  
Tel.: (22) 738 18 80  
[magdalenachmielewska@boschrexroth.pl](mailto:magdalenachmielewska@boschrexroth.pl)

## INFORMACJA PRASOWA

PI080128

### Kontakt dla czytelników:

mgr inż. Adam Piękoś

Tel.: +48 17 2755504

E-Mail: Adam.Piekos@boschrexroth.pl

www.boschrexroth.pl

### **Bosch Rexroth Sp. z o.o. Centrala:**

ul. Jutrzenki 102/104, 02-230 Warszawa

Tel.: (22) 738 18 00, Fax: (22) 758 87 35

info@boschrexroth.pl

www.boschrexroth.pl

### **Biura Regionalne:**

Gdańsk: ul. Galaktyczna 32, 80-299 Gdańsk

tel.: (58) 520 89 90, fax: (58) 552 54 75

gdansk@boschrexroth.pl

Katowice: ul. Wiejska 46, 41-253 Czeladź

tel.: (32) 363 51 00, fax: (32) 363 51 01

katowice@boschrexroth.pl

Poznań: ul. Krucza 6, 62-080 Tarnowo Podgórne

tel.: (61) 816 77 60, fax: (61) 816 77 64

poznan@boschrexroth.pl

Rzeszów: ul. Hoffmanowej 19, 35-016 Rzeszów

tel.: (17) 275 55 00, fax: (17) 275 55 09

rzeszow@boschrexroth.pl

Szczecin: ul. Królowej Korony Polskiej 24, 70-486 Szczecin

tel.: (91) 483 67 82, fax: (91) 435 89 77

szczecin@boschrexroth.pl

Wrocław: ul. Kwiatkowskiego 4, 52-407 Wrocław

tel.: (71) 364 73 20, fax: (71) 364 73 24

wroclaw@boschrexroth.pl

Kontakt dla dziennikarzy:

Bosch Rexroth Sp. z o.o.

Magdalena Chmielewska

Tel.: (22) 738 18 80

magdalena.chmielewska@boschrexroth.pl