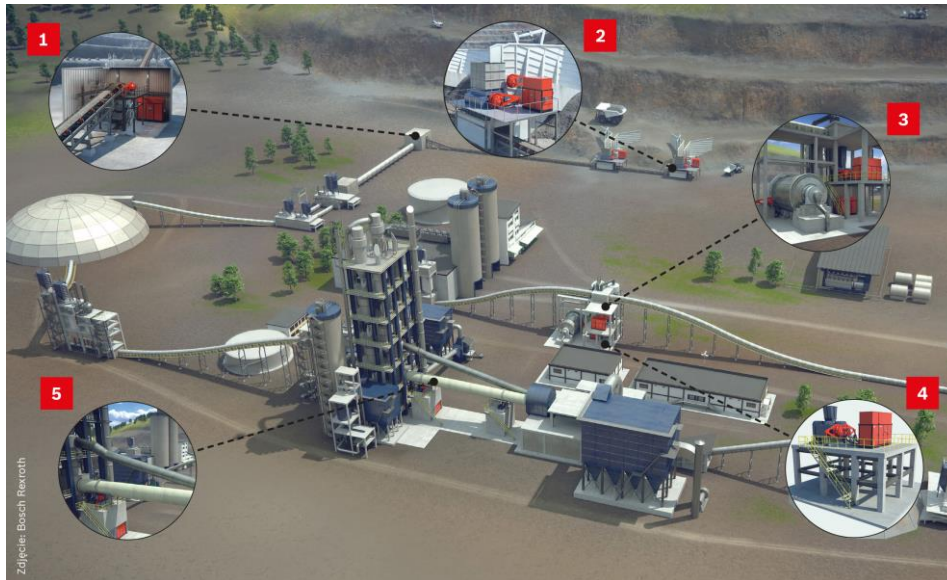


## Kompleksowa obsługa produkcji cementu



Napędy marki Hägglunds oferują dokładną kontrolę prędkości i niezrównaną elastyczność

**Produkcja cementu wymaga połączenia siły i finezji na każdym jej etapie - transportu, ogrzewania, czy też przemiału materiału. Bezpośrednie napędy hydrauliczne Hägglunds zapewniają obie te cechy. Napędy marki Hägglunds dostarczają potrzebną moc i są zabezpieczone przed przeciążeniem, oferując jednocześnie dokładną kontrolę prędkości i niezrównaną elastyczność. Gwarantują one dostępność, wydajność oraz trwałość urządzeń pracujących w całej cementowni.**

Dzięki zastosowaniu w przenośnikach taśmowych napędu Hägglunds możliwa jest pełna kontrola momentu obrotowego, a to z kolei chroni taśmy przed przeciążeniem. Łagodny rozruch i zatrzymanie, minimalizuje naprężenie taśmy. Napędy Hägglunds charakteryzują się wysokim rozruchowym momentem obrotowym przez nieograniczony czas. Ich rozruch możliwy jest przy dowolnym obciążeniu. Ponadto w przypadku inspekcji mogą one pracować z małą prędkością.

Napędy Hägglunds stosowane w przenośnikach płytowych posiadają wbudowane zabezpieczenie przed obciążeniami udarowymi. Ich wysoki rozruchowy moment obrotowy przez nieograniczony czas oraz zmienna

Kontakt dla dziennikarzy:  
Bosch Rexroth Sp. z o.o.  
Magdalena Chmielewska  
Tel.: (22) 738 18 80  
magdalena.chmielewska@boschrexroth.pl

## INFORMACJA PRASOWA

PI070110

prędkość umożliwiającą optymalizację procesu. Napędy te są łatwe w obsłudze w warunkach częstego uruchamiania i zatrzymywania.

Młyny kulowe wyposażone są w napędy umożliwiające optymalizację procesu produkcji dzięki zmiennej prędkości bez ograniczeń. Niska prędkość i wysoki moment obrotowy umożliwiają ich bezproblemowe uruchamianie w trybie powolnym.

W wysokociśnieniowych kruszarkach walcowych wykorzystywane są napędy o niskim momencie bezwładności, co umożliwia dokładną kontrolę momentu obrotowego. Ograniczona siła pomiędzy walcami zmniejsza ilość nieprzemielonego materiału. Dzięki optymalizacji przemiału zredukowane jest zużycie walca, a kompaktowość i modularność całego systemu upraszczają proces konserwacji.

Dzięki zastosowaniu kompaktowych napędów Hägglunds w piecach oszczędza się miejsce oraz masę. Napędy te cechuje pełny moment obrotowy przy niskiej prędkości, wysoka redundancja, jak również wysoki rozruchowy moment obrotowy, który umożliwia rozruch przy dowolnym obciążeniu.

Bezpośrednie napędy hydrauliczne Hägglunds to rozsądna alternatywa wobec elektromechanicznych systemów napędowych zwykle stosowanych w przemyśle cementowym. Nie wymagają fundamentów, przekładni ani wrażliwych sprzęgieł, natomiast zapewniają wyższą niż typowa elastyczność i niezawodność. Równocześnie mogą dostarczać bardzo dużej mocy oraz umożliwiają sterowanie prędkością i momentem obrotowym w stopniu nieosiągalnym przy innych napędach.

System bezpośredniego napędu zawiera jeden lub więcej silników hydraulicznych Hägglunds montowanych bezpośrednio na wale napędzanym. Siła i kierunek obrotu są wyznaczone przez szybkodziałające pompy hydrauliczne zamontowane w jednostce napędowej, którą można umieścić w dogodnym miejscu. Całość nadzoruje układ sterująco-monitorujący, który zapewnia bezpieczne, płynne i zoptymalizowane funkcjonowanie napędu.

Kontakt dla dziennikarzy:  
Bosch Rexroth Sp. z o.o.  
Magdalena Chmielewska  
Tel.: (22) 738 18 80  
magdalena.chmielewska@boschrexroth.pl

## INFORMACJA PRASOWA

PI070110

Napędy Hägglunds firmy Bosch Rexroth są gwarancją wielu korzyści dla przemysłu cementowego. Są niezawodne, wydajne, łatwe w montażu i ułatwiają prace serwisowe oraz modernizację.

Zarówno w przypadku kompletnych rozwiązań napędów, jak i modernizacji już działającego wyposażenia, klienci Bosch Rexroth mogą liczyć na pełne wsparcie i pomoc.

Globalna organizacja firmy oferuje usługi projektowe, instalacyjne i serwisowe na całym świecie. Oznacza to, że świadczone jest szybkie i dobrze skoordynowane wsparcie w zakresie ofertowania, prac instalacyjnych oraz prac serwisowych u klienta i pomocy technicznej, gdzie i kiedy jest ono potrzebne.

Firma Bosch Rexroth posiada szerokie doświadczenie w branży cementowej, w której rozwiązania marki Hägglunds są stosowane już od 40 lat. Dzięki tak długiemu doświadczeniu oraz motywacji do ulepszania i rozwijania produktów i usług, dysponujemy wyjątkową wiedzą w zakresie konfiguracji wszystkich funkcji w sposób gwarantujący maksymalizację wydajności procesu.



Kontakt dla dziennikarzy:  
Bosch Rexroth Sp. z o.o.  
Magdalena Chmielewska  
Tel.: (22) 738 18 80  
magdalena.chmielewska@boschrexroth.pl

## INFORMACJA PRASOWA

PI070110

*Wydajność, precyzja, bezpieczeństwo i energooszczędność to cechy charakteryzujące napędy i sterowania firmy Bosch Rexroth, które wprawiają w ruch maszyny i urządzenia każdego formatu. Przedsiębiorstwo posiada szerokie doświadczenie w aplikacjach mobilnych, maszynowych i projektowych, jak również automatyzacji przemysłu. Doświadczenie to wykorzystuje przy opracowywaniu innowacyjnych komponentów, indywidualnych rozwiązań systemowych oraz usług. Bosch Rexroth oferuje swoim klientom kompleksowe rozwiązania z zakresu hydrauliki, napędów elektrycznych i sterowań, przekładni oraz techniki przemieszczeń liniowych i montażu. Przedsiębiorstwo, obecne w ponad 80 krajach, osiągnęło w 2016 roku obroty w wysokości 5 mld euro przy zatrudnieniu na poziomie 29 500 pracowników.*

Więcej informacji: [www.boschrexroth.pl](http://www.boschrexroth.pl)

*Grupa Bosch jest wiodącym w świecie dostawcą technologii i usług. Zatrudnia około 400 500 pracowników na całym świecie (wg danych z 31 grudnia 2017) i wygenerowała w 2017 roku obrót w wysokości 78 mld euro. Firma prowadzi działalność w czterech sektorach: Mobility Solutions, Industrial Technology, Consumer Goods, and Energy and Building Technology. Grupę Bosch reprezentuje spółka Robert Bosch GmbH oraz około 440 spółek zależnych i regionalnych w 60 krajach świata. Z uwzględnieniem dystrybutorów i partnerów serwisowych, Bosch jest obecny w ok. 150 krajach na świecie. Rozwój, produkcja oraz sieć sprzedaży na całym świecie stanowią podstawę dalszego wzrostu przedsiębiorstwa. W roku 2015 Bosch zgłosił ok. 5 400 patentów. Strategicznym celem Grupy Bosch jest dostarczanie rozwiązań dla świata zintegrowanego w internecie. Grupa Bosch zatrudnia 62,500 współpracowników w zakresie badań i rozwoju w 125 miejscach na całym świecie. Innowacyjne produkty i usługi Bosch poprawiają jakość życia, jednocześnie budząc entuzjazm użytkowników. Bosch tworzy technologię, która jest „bliżej nas”.*

Więcej informacji: [www.bosch.pl](http://www.bosch.pl), [www.bosch-prasa.pl](http://www.bosch-prasa.pl) oraz <http://twitter.com/BoschPresse>.

### **Kontakt dla czytelników:**

mgr inż. Arkadiusz Bręk

Tel.: +48 61 816 77 69

E-Mail: [arkadiusz.brek@boschrexroth.pl](mailto:arkadiusz.brek@boschrexroth.pl)

[www.boschrexroth.pl](http://www.boschrexroth.pl)

Kontakt dla dziennikarzy:

Bosch Rexroth Sp. z o.o.

Magdalena Chmielewska

Tel.: (22) 738 18 80

[magdalena.chmielewska@boschrexroth.pl](mailto:magdalena.chmielewska@boschrexroth.pl)

## INFORMACJA PRASOWA

PI070110

### **Bosch Rexroth Sp. z o.o. Centrala:**

ul. Jutrzenki 102/104, 02-230 Warszawa  
Tel.: (22) 738 18 00, Fax: (22) 758 87 35  
info@boschrexroth.pl  
www.boschrexroth.pl

### **Biura Regionalne:**

Gdańsk: ul. Galaktyczna 32, 80-299 Gdańsk  
tel.: (58) 520 89 90, fax: (58) 552 54 75  
gdansk@boschrexroth.pl

Katowice: ul. Wiejska 46, 41-253 Czeladź  
tel.: (32) 363 51 00, fax: (32) 363 51 01  
katowice@boschrexroth.pl

Poznań: ul. Krucza 6, 62-080 Tarnowo Podgórne  
tel.: (61) 816 77 60, fax: (61) 816 77 64  
poznan@boschrexroth.pl

Rzeszów: ul. Hoffmanowej 19, 35-016 Rzeszów  
tel.: (17) 275 55 00, fax: (17) 275 55 09  
rzeszow@boschrexroth.pl

Szczecin: ul. Królowej Korony Polskiej 24, 70-486 Szczecin  
tel.: (91) 483 67 82, fax: (91) 435 89 77  
szczecin@boschrexroth.pl

Wrocław: ul. Kwiatkowskiego 4, 52-407 Wrocław  
tel.: (71) 364 73 20 , fax: (71) 364 73 24  
wroclaw@boschrexroth.pl

Kontakt dla dziennikarzy:

Bosch Rexroth Sp. z o.o.

Magdalena Chmielewska

Tel.: (22) 738 18 80

magdalena.chmielewska@boschrexroth.pl