

Informacja prasowa

Oszczędne krojenie

PI 080067

Nowa krajalnica firmy VC999 Packaging Systems kroi sery i wędliny z dokładnością do grama, a przy tym zajmuje bardzo mało miejsca. Zastosowana w maszynie technologia napędów firmy Bosch Rexroth pozwoliła na znaczne zmniejszenie szafy sterowniczej.

Czasem liczy się każdy gram. Na przykład w przypadku lady chłodniczej. Jeśli fabrycznie zapakowana porcja sera lub wędliny waży więcej niż podano na etykiecie, klient jest zadowolony. Ale nie producent, gdyż dla niego oznacza to mniejszy dochód. Zgodnie z przepisami, paczka np. 100-gramowa nie musi mieć dokładnie takiej masy netto, ale średnia masa w obrębie każdej partii nie może być mniejsza niż określone minimum. VC999, szwajcarski producent urządzeń do przetwórstwa i pakowania żywności, gwarantuje spełnienie tych wymogów. „Nasze systemy zapewniają średnią masę ok. 100,05 g” - mówi Manfred Achenbach, dyrektor handlowy. „A przy tym pracują z bardzo dużą przepustowością”. W najnowszej krajalnicy SL600 w znacznym stopniu została wyeliminowana duża szafa sterownicza. Maszyny produkowane w mieście Herisau, w Szwajcarii wyróżniają się nowatorską koncepcją polegającą na tym, że każdy napęd zawiera wbudowany własny elektroniczny układ sterowania. Pozwala to nie tylko na zmniejszenie rozmiarów szafy sterowniczej, lecz także na uproszczenie instalacji systemów i późniejszej ich rozbudowy, co z kolei przekłada się na zmniejszenie kosztów.

Inteligentne rozwiązanie napędu, pozwalające na zmniejszenie objętości

Rozproszony serwonapęd IndraDrive Mi firmy Bosch Rexroth umożliwia znaczne zmniejszenie powierzchni miejsca wymaganego przez napędy maszyn. Elektroniczne układy sterowania są wbudowane w każdy napęd, przez co każda jednostka jest bardziej zwarta, a główna szafa sterownicza jest mniejsza. Konstrukcja taka nie tylko pozwala na zaoszczędzenie miejsca, lecz także upraszcza montaż. Jednostki IndraDrive Mi mogą być podłączane jedna za drugą, w liczbie do 30, wzdłuż kabla o długości 200 m.

W zależności od obciążenia, długości kabla i wybranych opcji, możliwe jest szeregowe połączenie nawet większej liczby napędów. Monter po prostu przyłącza kolejną jednostkę IndraDrive Mi do poprzedniej za pomocą wtyku hybrydowego. Upraszcza to także rozbudowę systemu: na przykład jeśli dodatkowo będzie wymagane etykietowanie paczek, wystarczy po prostu zamontować i podłączyć kolejny moduł. Przez krajalnicę SL600 przechodzi hybrydowa linia zapewniająca zasilanie, komunikację i funkcje

Informacje dla dziennikarzy:

Bosch Rexroth Sp z o.o.

Magdalena Chmielewska

Tel.: +48 22 7381880

Fax: +48 22 7588735

magdalena.chmielewska@boschrexroth.pl

Informacja prasowa

bezpieczeństwa. Linia ta wychodzi z małej szafy sterowniczej i przechodzi pętlą przez wszystkie podłączone układy sterowania. Podłączone są do niej też układy sterowania i napęd ostrza krajalnicy. Dzięki nowym modułom zasilania, systemy rodziny IndraDrive Mi można nawet tak skonfigurować, by całkowicie wyeliminować szafę sterowniczą. „Zmniejszamy ilość kabla, oszczędzamy miejsce i zmniejszamy pracochłonność instalacji” — wyjaśnia Manfred Achenbach.

Nowy system zapewnia także oszczędne zużycie energii. Energia wydzielana podczas hamowania nie jest tracona, lecz magazynowana w systemie i używana ponownie do rozpędzania silników. Poprawia to sprawność energetyczną i równocześnie zmniejsza ilość ciepła wydzielanego do hali produkcyjnej, co ma szczególne znaczenie w przemyśle spożywczym.

Szybkie cięcie

Wydajność krajalnicy SL600 wynosi 3200 plastrów sera lub wędliny na minutę. Aby osiągnąć taki wynik, niezbędna jest technologia automatyzacji spełniająca bardzo wysokie wymagania. Głównymi wymaganiami producentów żywności są: szybkość, krótki czas ustawiania oraz precyzyjne pozycjonowanie z dokładnością do ułamka milimetra. W celu uzyskania takich parametrów, VC999 współpracuje ściśle z inżynierami firmy Bosch Rexroth. „Wspólny projekt rozwojowy musiał zmierzyć się z wyzwaniem polegającym na zapewnieniu znakomitej dynamiki i dużej precyzji w obrębie poszczególnych modułów oraz, co najważniejsze, odpowiedniej synchronizacji pomiędzy nimi” - mówi Manfred Achenbach.

Precyzyjne przygotowanie do krojenia

W celu zapewnienia dokładnego krojenia i pakowania plastrów, sery i wędliny muszą być dosuwane do ostrza tnącego bardzo precyzyjnym mechanizmem podającym. Jest to szczególnie istotne przy ładowaniu nowego bloku sera czy wędliny. Wbudowany czujnik reguluje masę każdej porcji odpowiednio do wymagań. Pakiet funkcji FlexProfile zapewnia potrzebną dynamikę, umożliwiając firmie VC999 zaprogramowanie elektronicznych tarcz krzywkowych. „Niewielu producentów napędów jest w stanie osiągnąć taki stopień precyzji i dynamiki przy wszystkich trybach pracy” — podkreśla Manfred Achenbach. Jedną z zalet rozwiązania firmy Bosch Rexroth polega na tym, że oprogramowanie nie steruje w oparciu o statyczne punkty na fizycznej krzywej, lecz zamiast tego tworzy profile z uwzględnieniem różnych praw ruchu i warunków przejścia. Profile te są przechowywane w układach sterowania.

Informacje dla dziennikarzy:

Bosch Rexroth Sp z o.o.

Magdalena Chmielewska

Tel.: +48 22 7381880

Fax: +48 22 7588735

magdalena.chmielewska@boschrexroth.pl

Informacja prasowa

Prosta obsługa

Chociaż procesy są liczne i skomplikowane, operator prawie tego nie zauważa. Dzięki nowemu terminalowi sterującemu IndraControl V, wyposażonemu w funkcję multi-touch, obsługa maszyny jest prosta i intuicyjna. „Dzięki prostej obsłudze uzyskuje się dobre wyniki” - podkreśla Manfred Achenbach. W przełożeniu na konkrety oznacza to, że maszyna zajmująca mało miejsca kroi precyzyjnie tysiące plastrów sera i wędliny z dokładnością do grama.



Informacje dla dziennikarzy:

Bosch Rexroth Sp z o.o.

Magdalena Chmielewska

Tel.: +48 22 7381880

Fax: +48 22 7588735

magdalena.chmielewska@boschrexroth.pl

Informacja prasowa

IndraDrive Mi

Koncepcja IndraDrive Mi pozwala wyeliminować szafę sterowniczą. Oznacza to, że firma Bosch Rexroth oferuje konstruktorom i użytkownikom maszyn system, który nie tylko zapewnia maksymalną elastyczność i sprawność, lecz także rewolucjonizuje proces konstruowania maszyn pakujących. Świadczą o tym następujące imponujące fakty:

- ▶ zmniejszenie rozmiarów szafy sterowniczej nawet o 90%,
- ▶ zmniejszenie pracochłonności okablowania i instalacji nawet o 90%,
- ▶ zmniejszenie strat energii w szafie sterowniczej nawet o 90%.

Jak to możliwe?

Podstawą koncepcji IndraDrive Mi jest połączenie elektroniki napędu i silnika, które tworzą teraz zintegrowaną jednostkę. Kolejny etap rozwoju tej innowacyjnej platformy napędu został zaprezentowany po raz pierwszy na targach interpack 2014. Koncepcja ta pozwala na konsekwentne wyeliminowanie występujących dotychczas w szafie sterowniczej komponentów związanych z zasilaniem, takich jak zasilacze, styczniki i elementy zapewniające kompatybilność elektromagnetyczną.

Efektym tego jest ewolucja w ramach rewolucji:

0% szafy sterowniczej, 100% elastyczności.

Wydajność, precyzja, bezpieczeństwo i energooszczędność to cechy charakteryzujące napędy i sterowania firmy Bosch Rexroth, które wprawiają w ruch maszyny i urządzenia każdego formatu. Przedsiębiorstwo posiada szerokie doświadczenie w aplikacjach mobilnych, maszynowych i projektowych, jak również automatyzacji przemysłu. Doświadczenie to wykorzystuje przy opracowywaniu innowacyjnych komponentów, indywidualnych rozwiązań systemowych oraz usług. Bosch Rexroth oferuje swoim klientom kompleksowe rozwiązania z zakresu hydrauliki, napędów elektrycznych i sterowań, przekładni oraz techniki przemieszczeń liniowych i montażu. Przedsiębiorstwo, obecne w ponad 80 krajach, osiągnęło w 2014 roku obroty w wysokości 5,6 mld euro przy zatrudnieniu na poziomie 33 700 pracowników. Więcej informacji: www.boschrexroth.pl

Grupa Bosch jest wiodącym w świecie dostawcą technologii i usług. Zatrudnia około 360 00 pracowników na całym świecie (wg danych na 1 kwietnia 2015) i wygenerowała w 2014 roku obrót w wysokości 49 mld euro. Firma prowadzi działalność w czterech sektorach: Mobility*

Informacje dla dziennikarzy:

Bosch Rexroth Sp z o.o.

Magdalena Chmielewska

Tel.: +48 22 7381880

Fax: +48 22 7588735

magdalena.chmielewska@boschrexroth.pl

Informacja prasowa

Solutions, Industrial Technology, Consumer Goods, and Energy and Building Technology. Grupę Bosch reprezentuje spółka Robert Bosch GmbH oraz około 440 spółek zależnych i regionalnych w 60 krajach świata. Z uwzględnieniem dystrybutorów i partnerów serwisowych, Bosch jest obecny w ok. 150 krajach na świecie. Rozwój, produkcja oraz sieć sprzedaży na całym świecie stanowią podstawę dalszego wzrostu przedsiębiorstwa. W roku 2014 Bosch zgłosił ok. 4 600 patentów. Strategicznym celem Grupy Bosch jest dostarczanie rozwiązań dla świata zintegrowanego w internecie. Innowacyjne produkty i usługi Bosch poprawiają jakość życia, jednocześnie budząc entuzjazm użytkowników. Bosch tworzy technologię, która jest „bliżej nas”.

Więcej informacji: www.bosch.pl, www.bosch-prasa.pl

**Wyniki finansowe za rok 2014 nie obejmują byłych spółek joint-venture BSH Bosch und Siemens Hausgeräte GmbH (obecnie BSH Hausgeräte GmbH) oraz ZF Lenksysteme GmbH (obecnie Robert Bosch Automotive Steering GmbH), które zostały w całości przejęte przez Grupę Bosch.*

Kontakt dla czytelników:

mgr inż. Paweł Krzesak

Tel.: +48 71 364 7327

E-Mail: pawel.krzesak@boschrexroth.pl

www.boschrexroth.pl

Bosch Rexroth Sp. z o.o. Centrala:

ul. Jutrzenki 102/104, 02-230 Warszawa

Tel.: (22) 738 18 00, Fax: (22) 758 87 35

info@boschrexroth.pl

www.boschrexroth.pl

Biura Regionalne:

Gdańsk: ul. Galaktyczna 32, 80-299 Gdańsk

tel.: (58) 520 89 90, fax: (58) 552 54 75

gdansk@boschrexroth.pl

Katowice: ul. Wiejska 46, 41-253 Czeladź

tel.: (32) 363 51 00, fax: (32) 363 51 01

katowice@boschrexroth.pl

Poznań: ul. Krucza 6, 62-080 Tarnowo Podgórne

tel.: (61) 816 77 60, fax: (61) 816 77 64

poznan@boschrexroth.pl

Rzeszów: ul. Hoffmanowej 19, 35-016 Rzeszów

tel.: (17) 275 55 00, fax: (17) 865 87 70

rzeszow@boschrexroth.pl

Szczecin: ul. Królowej Korony Polskiej 24, 70-486 Szczecin

tel.: (91) 483 67 82, fax: (91) 435 89 77

szczecin@boschrexroth.pl

Wrocław: ul. Tyniecka 17, 52-407 Nowa Wieś Wrocławska

tel.: (71) 364 73 20, fax: (71) 364 73 24

wroclaw@boschrexroth.pl

Informacje dla dziennikarzy:

Bosch Rexroth Sp z o.o.

Magdalena Chmielewska

Tel.: +48 22 7381880

Fax: +48 22 7588735

magdalena.chmielewska@boschrexroth.pl